

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Рабочий диапазон:** расход до 290 м<sup>3</sup>/ч, максимальный напор 385 м
- Максимальное количество песка/ила:** 50 г/м<sup>3</sup>
- Макс. температура окружающей среды:** 30 °С (50 °С по запросу)
- Диаметр выходного соединения (внутренняя резьба):** 6"
- Кол-во запусков:** см. характеристики электродвигателя
- Расход для охлаждения электродвигателя:** см. характеристики электродвигателя
- Установка:** горизонтальная или вертикальная, см. характеристики электродвигателя

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатые скважинные электронасосы для смешанных потоков изготавливаются из нержавеющей стали (AISI 304L или AISI 316 по запросу), используются в скважинах от минимального диаметра, равного размеру насоса, и более и способны развивать широкий диапазон расходов и напоров. Данные насосы могут быть использованы для выполнения широкого диапазона функций, включая подъем, распределение и нагнетание давления в бытовых водопроводах и системах водоснабжения общего пользования, разбрызгивателях и системах капельного орошения; установках пожаротушения; для понижения уровня подземных вод; на промышленных объектах, включая объекты добычи, горячие источники, автоклавы и резервуары. Данные насосы могут быть использованы для перекачки как для стандартной, так и коррозионной воды путем выбора подходящего материала изготовления (AISI 304L или AISI 316) для гидравлической части и электродвигателя. Специальная модель электродвигателей с обмоткой PE2+PA по запросу может быть использована в высокотемпературных средах с температурой до 50 °С. Насосы могут устанавливаться как вертикально, так и горизонтально. Для этого требуется лишь снять односторонний клапан и установить охлаждающий рукав на всасывающем корпусе (единственное, на что нужно обратить внимание, – это возможность применения электродвигателя для горизонтальной установки, см. раздел характеристик электродвигателя).

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Насосы для смешанных потоков с диффузорами, рабочими колесами, кронштейнами, всасывающим корпусом и нагнетательным корпусом, полностью изготовленными из нержавеющей стали марки AISI 304, обеспечивающей максимальную прочность, долговечность и сопротивление износу.

Рабочие колеса сбалансированы и зафиксированы на валу с помощью зажимной конусной втулки специальной формы и гаечной муфты, гарантирующих простоту установки и исключающих отказы, связанные с вибрацией, а также повышение уровня шума в процессе вращения.

Резиновые подшипники, на которых установлен электродвигатель, смазываются водой и оснащены песочными каналами для отвода из насоса песка с перекачиваемой жидкостью (максимальное допустимое содержание песка 50 г/м<sup>3</sup>).

Встроенный односторонний клапан сводит к минимуму локальные потери на трение.

Фильтр из нержавеющей стали исключает попадание частиц сверх определенного размера в насос.

Сочетание с электродвигателем 6", 8" или 10" в зависимости от мощности, требуемой гидравлической частью:

- 6GF: герметичный погружной электродвигатель 6"
- TR6: восстанавливаемый погружной электродвигатель 6"
- TR8: восстанавливаемый погружной электродвигатель 8"
- TR10: восстанавливаемый погружной электродвигатель 10"

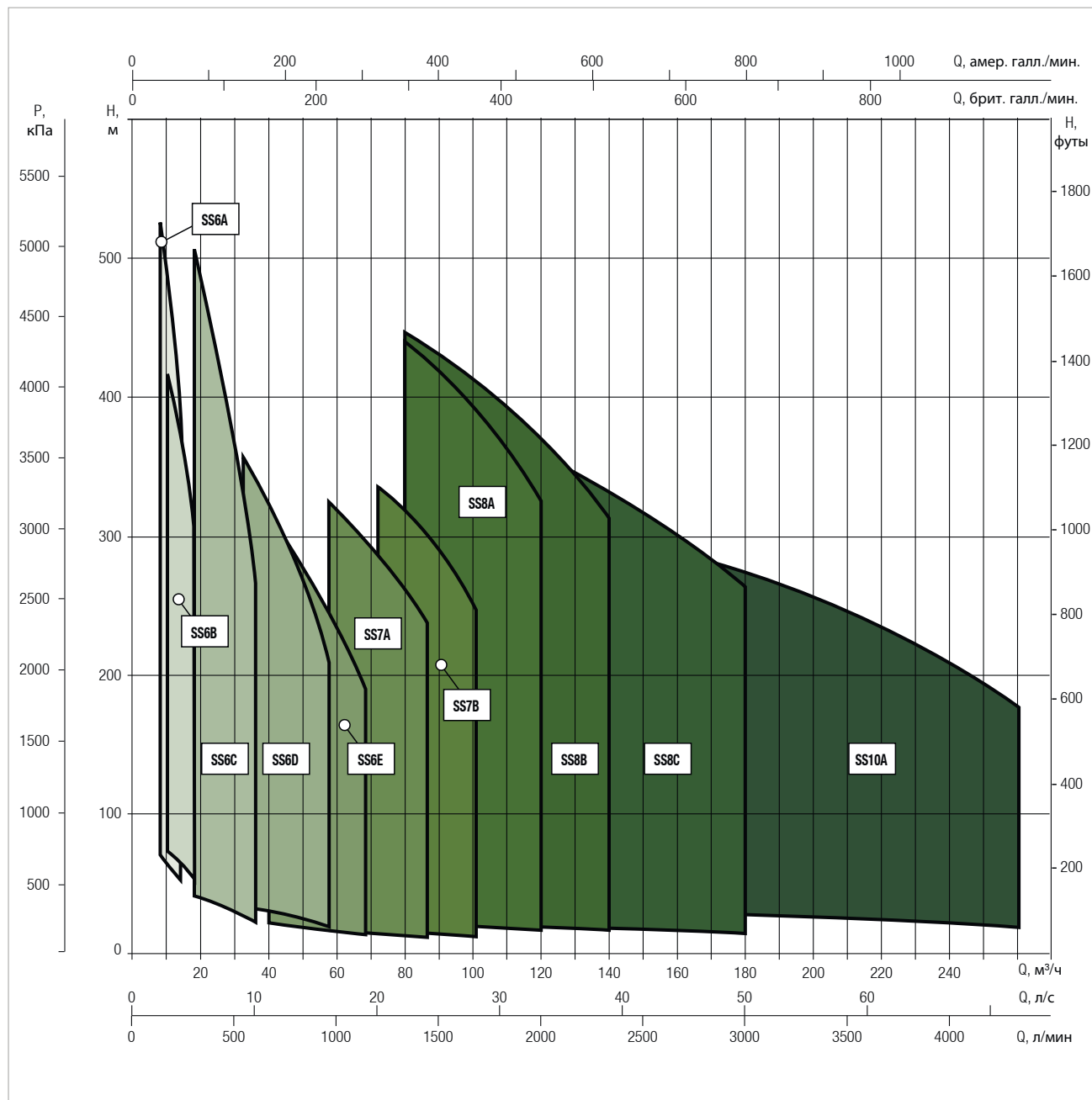
Информацию по применению инвертора см. в детальных характеристиках электродвигателя.

### ПО ЗАПРОСУ:

- Корпус насоса из нержавеющей стали марки AISI 316 для коррозионной воды
- Рабочие колеса из нержавеющей стали марки AISI 316
- Электродвигатели полностью из нержавеющей стали марки AISI 316 для коррозионной воды
- Вариант запуска «звезда-треугольник»
- Специальная модель электродвигателя для высокотемпературных сред
- Нестандартное машинное крепление муфтового соединения

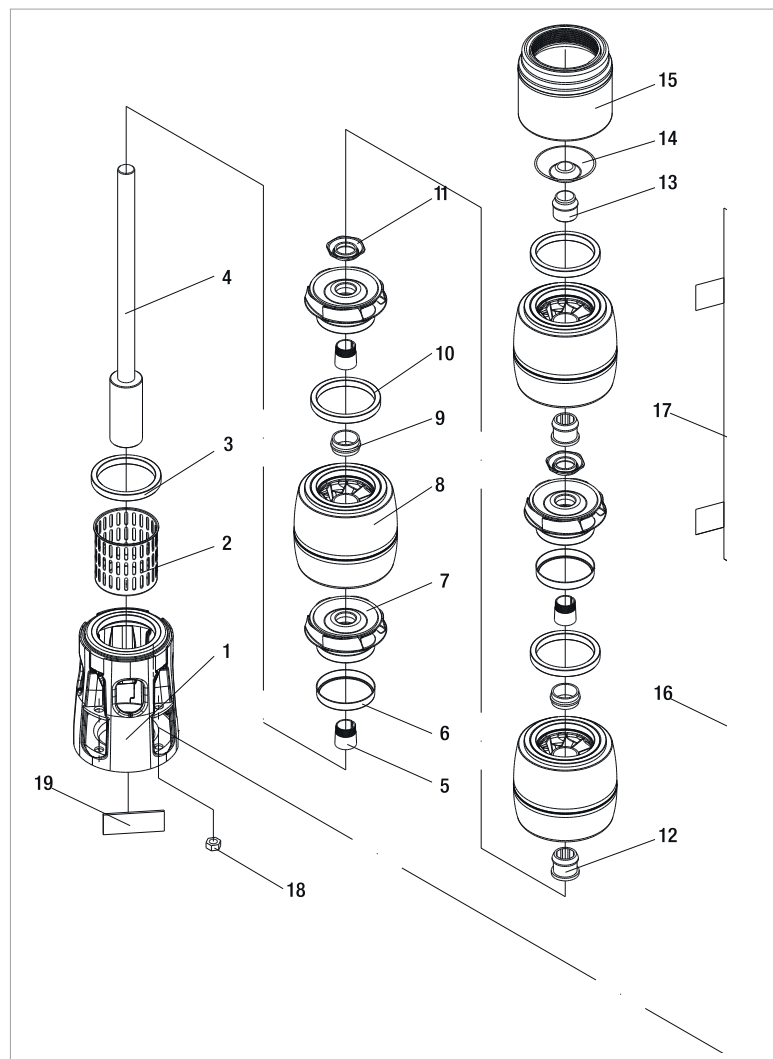
### РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>.  
 Погрешность кривых согласно ISO 9906.

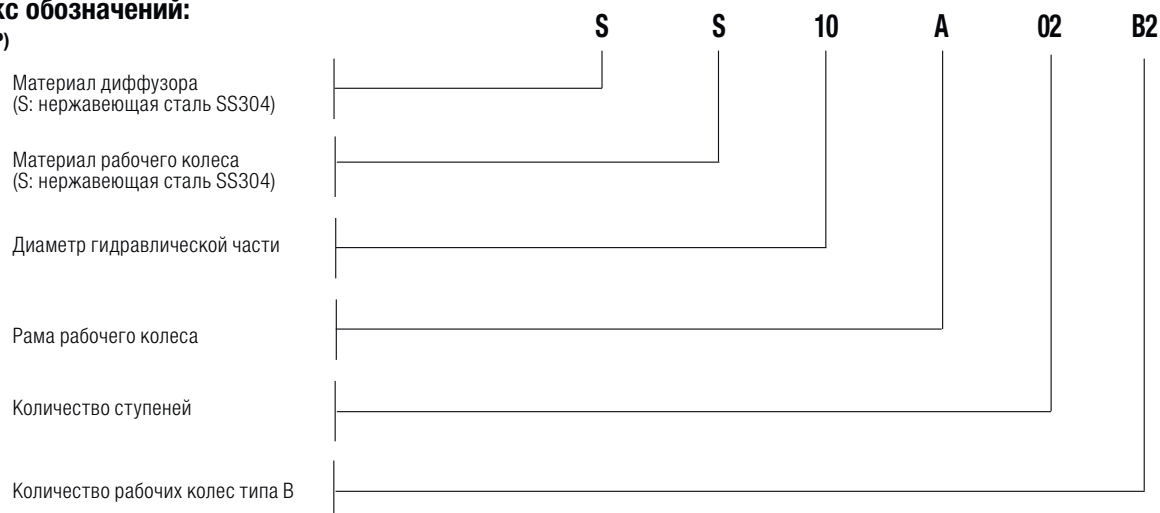


### МАТЕРИАЛЫ

№	Компонент	Материал
1	Всасывающий корпус	Нержавеющая сталь (AISI 304L)
2	Фильтр	Нержавеющая сталь (AISI 304L)
3	Уплотнительное кольцо всасывающего корпуса	Бронза (ASTM B145-4A)
4	Бронзовый вал	Нержавеющая сталь (AISI 420)
5	Зажимная конусная втулка	Нержавеющая сталь
6	Уплотнительное кольцо рабочего колеса	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (AISI 304)
7	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь (AISI 304L)
8	Диффузор	Нержавеющая сталь (AISI 304L)
9	Резиновый подшипник	Резина
10	Уплотнительное кольцо диффузора	Резина
11	Гайка стопорного колеса	Нержавеющая сталь (AISI 304L)
12	Подшипник	Резина
13	Блокиратор вала	Бронза (ASTM B145-4A)
14	Клапан	Нержавеющая сталь (AISI 304)
15	Нагнетательный корпус	Нержавеющая сталь (AISI 304)
16	ПОПЕРЕЧНАЯ РУЛЕВАЯ ТЯГА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (AISI 304L)
17	МАНЖЕТА КАБЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (AISI 304)
18	ГАЙКА ПОПЕРЕЧНОЙ РУЛЕВОЙ ТЯГИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (AISI 303)
19	ФИРМЕННАЯ ТАБЛИЧКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ (AISI 304)



### – Индекс обозначений: (ПРИМЕР)



## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРАМЕТРЫ 50 Гц – 2 ПОЛЮС

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ										СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м <sup>3</sup> /ч	0	50	100	140	180	200	220	240	260		290
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	833,3	1666,6	2333,3	3000	3333,3	3666,6	4000	4333,3		4833,3
SS10A 01.B1	15	20	H (МОНТАЖН.)	29	27	25	22	20	19	18	16	15	11	6"
SS10A 01	18,5	25		39	36	33	30	27	25	24	22	19	15	6"
SS10A 02.B2	30	40		58	54	49	44	40	37	35	32	29	22	6"
SS10A 02	37	50		77	72	66	59	53	50	47	44	39	30	6"
SS10A 03.B3	45	60		87	81	74	66	59	56	53	49	44	34	8"
SS10A 03.B1	55	75		106	99	91	81	73	69	65	60	53	41	8"
SS10A 03	63	85		116	108	99	89	80	75	71	65	58	45	8"
SS10A 04.B2	75	100		135	126	115	103	93	88	82	76	68	53	8"
SS10A 04	75	100		155	145	132	119	106	100	94	87	78	60	8"
SS10A 05	92	125		194	181	165	148	133	125	118	109	97	75	8"
SS10A 06	110	150	232	217	198	178	159	151	141	131	117	91	8"	
SS10A 07	132	180	271	253	231	207	186	176	165	152	136	106	10"	
SS10A 08	147	200	310	289	264	237	212	201	189	174	156	121	10"	
SS10A 09	170	230	349	325	298	267	239	226	212	196	175	136	10"	
SS10A 10	190	260	387	362	331	296	265	251	236	218	195	151	10"	

### ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 ММ	L ММ	L1 ММ	D ММ	D1 ММ	ИТОГО ВЕС КГ
		P2 НОМИНАЛ.		In А	УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ							
		кВт	л. с.									
SS10A 01.B1	6GF	15	20	33,4	●	●	1579	785	794	141	247	103
	TR6	15	20	32	○	●	1791	997	794	144	247	121
SS10A 01	6GF	18,5	25	41	●	●	1654	860	794	141	247	111
	TR6	18,5	25	39	○	●	1851	1057	794	144	247	127
SS10A 02.B2	6GF	30	40	61,5	●	●	2020	1050	970	141	247	141,8
	TR6	30	40	65	○	●	2182	1212	970	144	247	165
SS10A 02	6GF	37	50	79,3	●	●	2150	1180	970	141	247	153,8
	TR6	37	50	80	○	●	2282	1312	970	144	247	175
SS10A 03.B3	TR8	45	60	92	○	●	2417	1270	1147	192	247	243
SS10A 03.B1	TR8	55	75	109	○	●	2497	1350	1147	192	247	258
SS10A 03	TR8	63	85	126	○	●	2637	1490	1147	192	247	284
SS10A 04.B2	TR8	75	100	145	○	●	2913	1590	1323	192	247	313
SS10A 04	TR8	75	100	145	○	●	2913	1590	1323	192	247	313
SS10A 05	TR8	92	125	177	○	●	3329	1830	1499	192	247	370
SS10A 06	TR8	110	150	213	○	●	3735	2060	1675	192	247	431
SS10A 07	TR10	132	180	257	○	●	3721	1870	1851	232	247	544
SS10A 08	TR10	147	200	300	○	●	4098	2070	2028	232	247	619
SS10A 09	TR10	170	230	348	○	●	4424	2220	2204	232	247	670
SS10A 10	TR10	190	260	405	○	●	4780	2400	2380	232	247	721

\* Электродвигатель 6GF: герметичные погружные электродвигатели 6".  
 Электродвигатель TR: восстанавливаемые погружные электродвигатели 6" – 10".

●	Допуст.
○	Только модель PE2 + PA

# SS10A

## ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10"

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>.  
 Погрешность кривых согласно ISO 9906.

