

# DRENAG 1000-1200

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** 3–28 м³/час, напор – до 17 м.

**Перекачиваемая жидкость:** дождевые воды, грунтовые воды, воды с содержанием песка со строительных площадок, чистые неагрессивные сточные воды.

**Свободное прохождение жидкостей:** 10 мм

**Диапазон температур рабочей жидкости:**

- 0 °С ... +35 °С в случае индивидуального использования (EN 60335-2-41).

- 0 °С ... +50 °С в других случаях использования.

**максимальная окружающая температура для работы с двигателем над водой:** +40 °С

**Максимальная глубина погружения:** 7 м.

**Класс защиты двигателя:** IP 68

**Класс изоляции:** F

**Стандартное напряжение:** 220–240 В – 50 Гц в однофазных моделях.

380–415 В – 50 Гц в трехфазных моделях.

**Установка:** стационарная или переносная, вертикальная или горизонтальная.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Погружной насос центробежного действия из нержавеющей стали с кольцевым рабочим колесом точного литья, подходящий для слива чистых сточных вод, вод с содержанием песка, грязной воды с твердыми частицами размером до 10 мм без волокон. Подходит для домашнего использования и использования на строительных площадках, также в случае непредвиденного затопления.

## ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА НАСОСА

Корпус насоса, кольцевое рабочее колесо точного литья, фланец двигателя, фильтр и диск, кожух двигателя, кожух кабельного отсека с ручкой и крышкой из нержавеющей стали марки AISI 304. Ручка, покрытая изоляционной резиной. Вал двигателя из нержавеющей стали марки AISI 316. Двойное механическое уплотнение с внутренней масляной камерой (нетоксичное масло) с покрытием из кремния и алюминия со стороны двигателя, и с покрытием из углеродистого кремния со стороны насоса.

## ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный и водозащитный двигатель с сухим ротором, охлаждаемый перекачиваемой жидкостью. Ротор, работающий на герметичных шариковых подшипниках увеличенного размера, не требующих регулярной смазки, для снижения уровня шума и увеличения продолжительности работы. Стандартная термо-амперометрическая защита. Конденсатор постоянного подключения в однофазной модели.

Однофазная модель может включать поплавки для автоматической работы. Кабель питания: 10 м H07RN-F, со штепселем UNEL 47166-68 для однофазной модели.

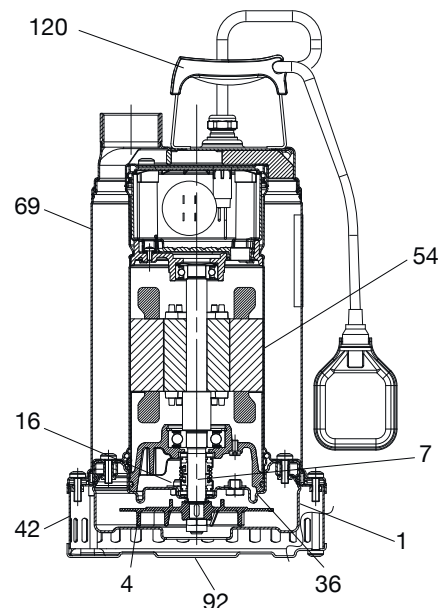
Количество контактов: 2

Максимальное количество запусков/час: 20

## МАТЕРИАЛЫ

К-ВО	КОМПОНЕНТОВ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	X5CrNi 1810 – UNI 6900/71
7	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ ТОЧНОГО ЛИТЬЯ AISI 316 X5CrNiMo 1712 – UNI 6900/71
16	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	СТОРОНА НАСОСА УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
		СТОРОНА ДВИГАТЕЛЯ КРЕМНИЙ/АЛЮМИНИЙ
36	КРЫШКА УПЛОТНЕНИЯ	AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ X5CrNi 1810 – UNI 6900/71
42	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР	
54	КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ	
69	ПОКРЫТИЕ НАСОСА	
92	КРЫШКА ВСАСЫВАЮЩЕГО ФИЛЬТРА	
120	РУЧКА	AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ X5CrNi 1810 – UNI 6900/71 ПОКРЫТИЕ ИЗ ИЗОЛЯЦИОННОЙ РЕЗИНЫ

\* Контактующие с жидкостью



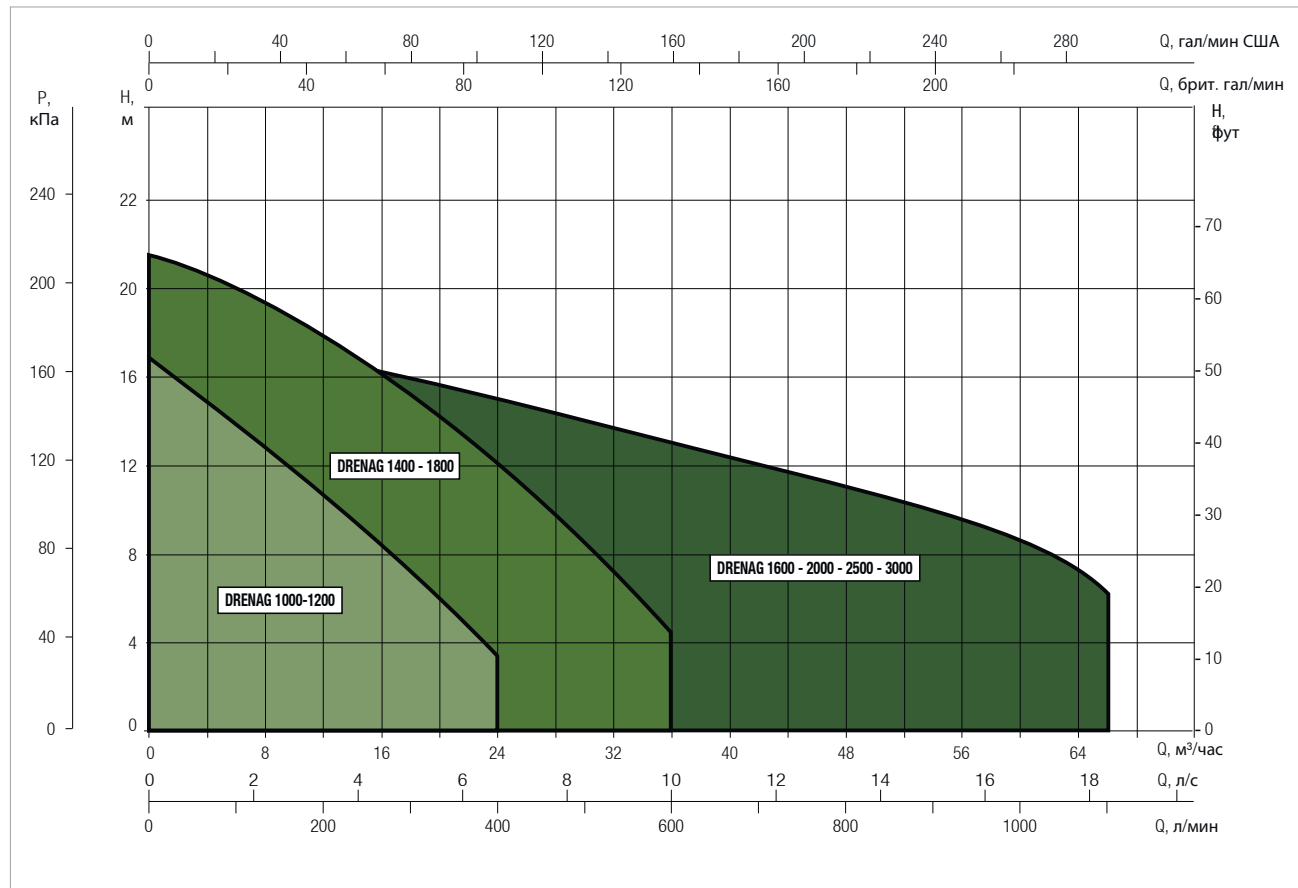
# ДИАПАЗОН ФИЛЬТРОВ DRENAG

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/сек и плотности = 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

### ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

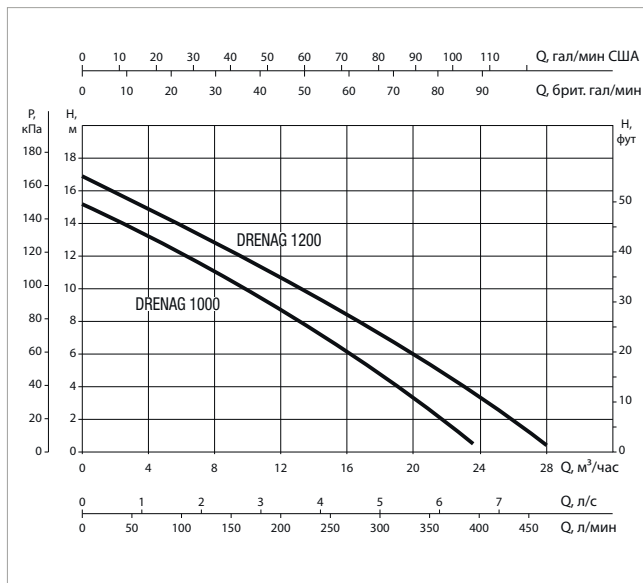
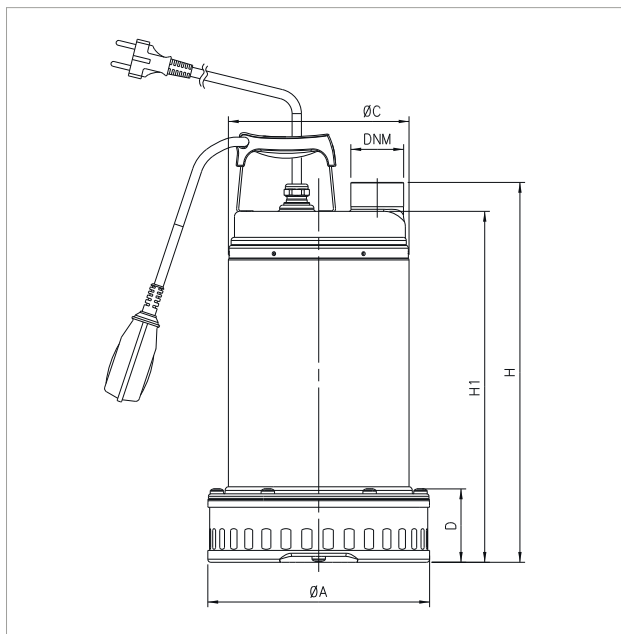


### ТАБЛИЦА ВЫБОРА – DRENAG 1000-1200

МОДЕЛЬ	Q = м³/час																
	0	3	6	9	12	15	18	24	30	36	42	48	54	60	66		
	Q = л/мин																
	0	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100		
DRENAG 1000 M-T	Высота (м)	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7									
DRENAG 1200 M-T		17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	3,3								

# DRENAG 1000–1200 – ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СЛИВА ЧИСТЫХ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ПЕСКА НА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДКАХ

Диапазон температур рабочей жидкости: 0 °С ... +35 °С для индивидуального использования – 0 °С ... +50 °С для других целей.



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ W	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальное напряжение A	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	HP		мкФ	Vc
DRENAG 1000 M	1 x 220 В – 240 В ~	1,29	1	1,36	6	25	450
DRENAG 1000 T	3 x 400 В ~	1,18	1	1,36	2,43	-	-
DRENAG 1200 M	1 x 220 В – 240 В ~	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450
DRENAG 1200 T	3 x 400 В ~	1,65	1,2	1,6	3,24	-	-

МОДЕЛЬ	Ø A	Ø C	D	Высота	H1	Ø DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
							Д/А	Д/В	В		
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 ½" F	240	600	250	0,034	17
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 ½" F	240	600	250	0,034	18,5

## МОБИЛЬНАЯ УСТАНОВКА

